Generadores de Ozono

GHBB

Línea Comercial

Para tratamiento de aguas en línea con generador, bomba y Venturi integrado

Potenciador de Redox en línea

Equipamiento

Generador Ozono	Incluido
Venturi con electroválvula	Incluido
Bomba de Impulsión	Incluido
Detector de Caudal de agua	Incluido
Caudalímetro de aire aspirado	Incluido
Amperímetro	Incluido

PRODUCCIONES OZONO

HASTA **7** gO3/h

OZONO DISUELTO

HASTA **2,5** ppm

Modelos	GHBB3-E	GHBB7-E
Producción de Ozono Max	3 gO_3/h con Aire ; 7 gO_3/h con Oxígeno	7 gO_3/h con Aire ; 12 gO_3/h con Oxígeno
Caudal de Agua a tratar	200 - 2.000 L/h	200 - 2.000 L/h
Concentración de Ozono en Agua	0,2 ppm con Aire; 1,5 ppm con Oxígeno	0,4 ppm con Aire; 2,5 ppm con Oxígeno
Alimentación Eléctrica	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
Potencia consumida	1 kW	1 ,2 kW
Entrada y salida de Agua	3/4" Macho	3/4" Macho
Peso	18 kg	19 kg
Ancho x Alto x Profundo cm	60 x 80 X 25	60 X 80 X 25
Referencia para Pedidos	FABGHB.0006	FABGHB.0007

Descripción

Generador de ozono, con tecnología de descarga en corona silenciosa, refrigerada por aire. Funciona a partir del aire ambiente filtrado y secado por gel de sílice. Incorpora un Venturi y una bomba de agua aceleradora, que permite mezclar el ozono gas con el agua, mediante aspiración.

Permite una regulación en la potencia de ozono 20-100%. Incluye indicador de amperios y piloto de estados, caudalímetro de gas aspirado.

¿Para qué se usa?

Para potenciar el Redox en una línea de agua presurizada. Especialmente indicado para lavanderías industriales, líneas de riego, piscinas particulares sin cubierta, arquetas de aguas residuales para control de olores, humectaciones, tratamiento de tuberías.

Condiciones de trabajo	
Humedad	< 70%
Temperatura	5-35
Compuestos VOC`s	< 150 ppm
Capacidad de Trabajo	Moderado
Presión de Entrada	0,2-6 bar
Tipo de Agua	Potable / Agrícola sin químicos
Temperatura del agua	< 32°C

Opcionales	Ref. Pedidos
Kit de Oxígeno. Para alimentar con Botella Oxígeno	ACCE.SEM.0093